

Паспорт изделия

Пробка шпигатная судовая

ПШС- _____



«МОРКНИГА»

Благодарим вас за покупку! Перед использованием ознакомьтесь с инструкцией. Мы постоянно работаем над повышением качества продукции, поэтому в конструкцию пробок могут быть внесены изменения, не отраженные в данной инструкции.

Назначение

Шпигатные пробки предназначены для герметизации сливных отверстий в палубе или фальшборте судна и предотвращения утечек топлива, масла или загрязненных жидкостей.

Основные характеристики:

Материал: Резина маслобензостойкая, полиацеталь, нежавеющая сталь.

Диаметр: 40-135мм.

Форма: круглая.

Механизм фиксации: резьбовой.

Условия эксплуатации:

Рабочая температура: -20..+50 °С.

Агрессивность среды: Нефтепродукты, моющие средства, морская вода.

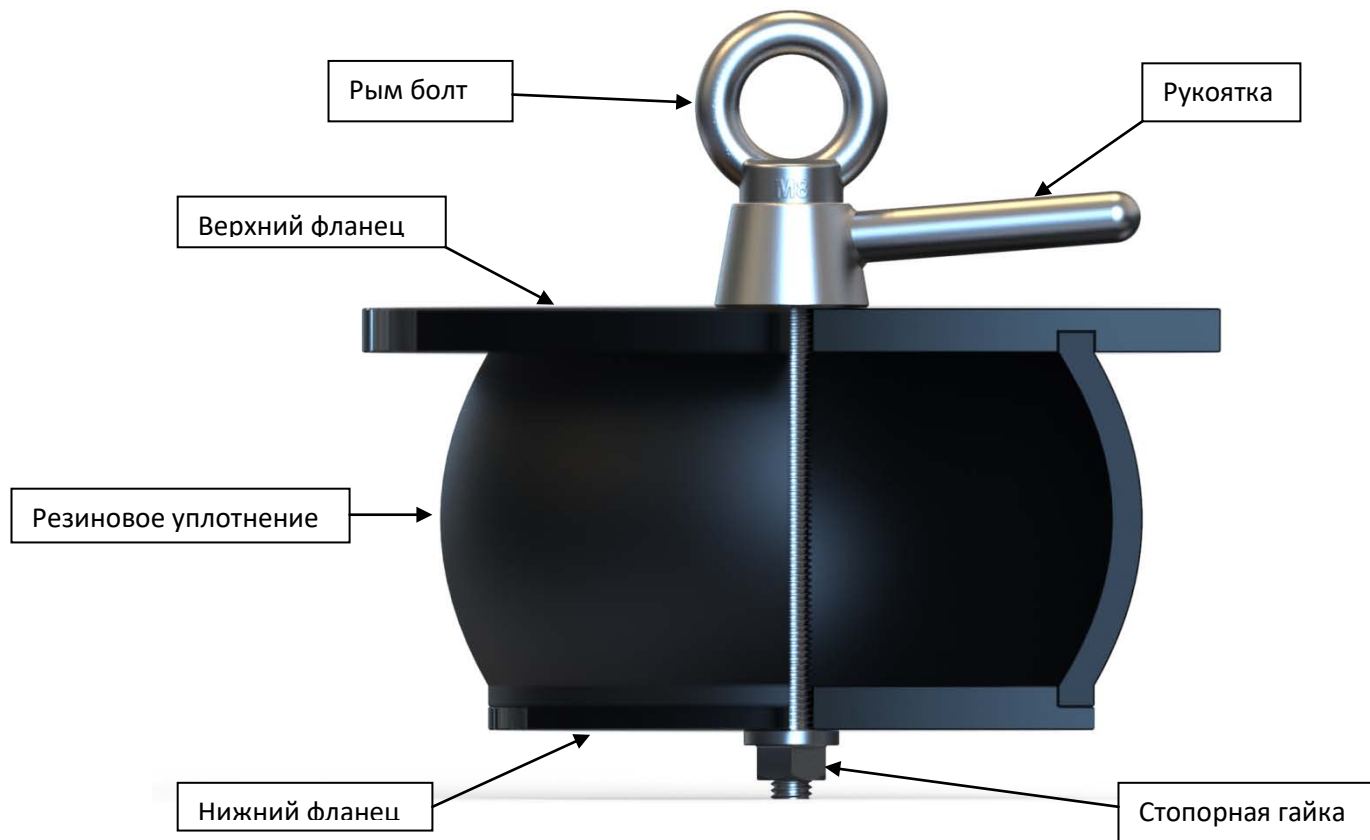


Рис. 1 Схема шпигатной пробки

Принцип и порядок работы

Основной принцип работы заключается в сжатии шпигатной пробки винтом, чтобы она расширилась и закупорила трубу.

Шпигатная пробка проста и надежна в использовании, при соблюдении следующих условий:

1. Отверстие шпигата должно быть с гладкими стенками*.
2. Расслабить пробку, вращая рукоятку против часовой стрелки
3. Установить пробку в отверстие до упора верхнего фланца в палубу или фальшборт.
4. Вращая рукоятку по часовой стрелке закрепить пробку в отверстии.
5. Проверить герметичность проливом чистой воды.

*Если поверхность с ржавчиной, наслоениями краски, каплями сварки – это может повредить пробку и помешать уплотнению отверстия.

В таком случае следует очистить поверхность до металла при помощи напильника, кордщетki и наждачной бумаги на глубину 70 мм. Может быть полезна металлическая щетка закрепленная на электродрель.

Дата изготовления: « ____ » _____ 20__ г.

Гарантийный срок: 1 год.

Производитель:

ООО «МОРКНИГА»

125464, г. Москва, Пятницкое шоссе д. 7, корп. 1

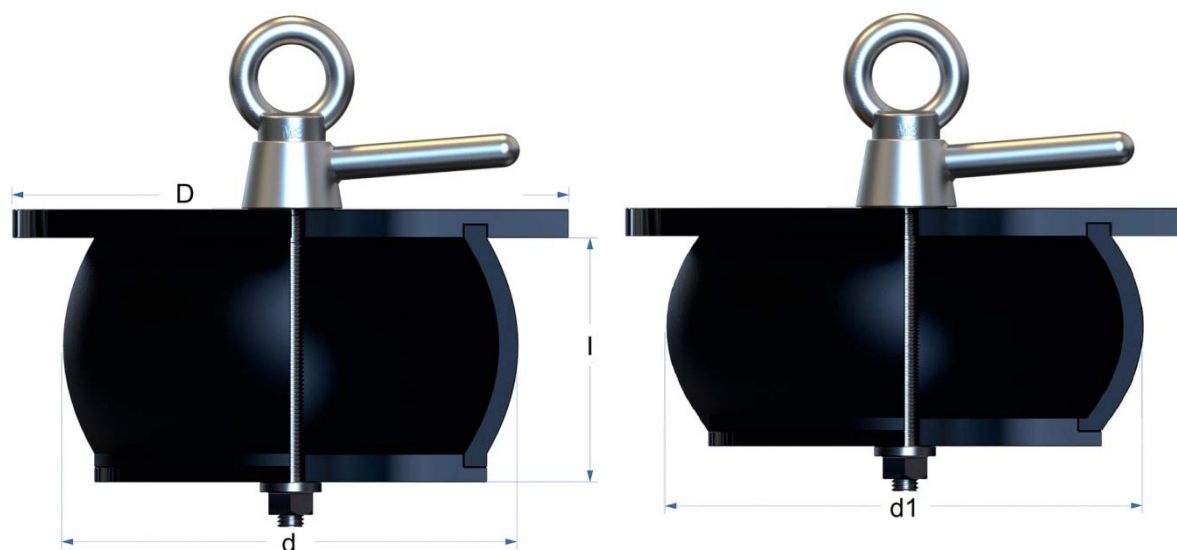
www.morkniga.ru

info@morkniga.ru

Не требует Свидетельства РМРС.

Согласно табл. 1.3.2 Части VIII Правил классификации и постройки морских шпигатные пробки применяются в составе систем трубопроводов III класса. Согласно Приложения 1 «Номенклатура объектов технического наблюдения Регистра» к Части I Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов (изд. 2025) предусмотрен объем наблюдения по Группе 1 (код 08030200), что в свою очередь, согласно таблице 5.2-1 вышеуказанных Правил, подразумевает поставку вышеупомянутых изделий с документом «М», оформляемым изготовителем в соответствии со стандартами предприятия и следовательно одобрение технической документации, а также выдача Свидетельств Регистра не предусмотрены.

Размерный ряд шпигантовых пробок



ПШС	CODE	Габариты пробки (мм)				Герметизируемые трубы				
						Условный проход	Nominal Pipe Size	Внутренний диаметр (мм)		
		d	d1	D	l	Dy (мм)	Inches	ГОСТ 3262-75	Sch 40	Sch 80
40	23 24 81	40	44	65	57	40	1 ½	40-42	40,9	38,1
45		45	47	65	57					
	23 24 82					50	2	51-54	52,5	49,3
55		55	60	80	57		2 ½			59,1
60	23 24 83	60	65	80	57		2 ½		62,7	
						65		66,5-69,1		
70		70	75	90	72		3			73,7
							3		77,9	
80	23 24 84	80		115	72	80		79,5-81,5		85,4
90		90	100	115	72	90	3 ½	92,3-94,3	90,1	
										97,2
100	23 24 85	100	107	140	72	100	4	104-106	102,3	
115		115	120	140	72					
120		120		165	72					122,3
	23 24 86					125	5	129-132	128,2	146,3
135	23 24 87	135		162	72	150	6	154-157	154,1	193,7